



Sarlink® TPE EE-1240

Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

一般信息

产品说明

Sarlink EE-1240 is a general purpose thermoplastic elastomer with good elastic properties designed for exterior automotive applications.

总览

材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区
特性	• 高比重 • 高密度 • 光滑性	• 良好的加工性能 • 良好的着色性 • 流动性低	• 润滑 • 填充 • 硬度，低
用途	• 垫圈 • 耐候性密封条 • 汽车领域的应用	• 汽车内部零件 • 汽车外部零件 • 汽车外部装饰	• 通用
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
外观	• 不透明 • 黑色	• 可用颜色 • 自然色	
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出		

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.17	g/cm ³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	0.20	g/10 min	ASTM D1238
弹性体	额定值	单位制	测试方法
拉伸应力 ²			ISO 37
横向流量：100%应变	100	psi	
流量：100%应变	167	psi	
拉伸应力 ²			ISO 37
横向流量：断裂	783	psi	
流量：断裂	493	psi	
伸长率 ²			ISO 37
横向流量：断裂	890	%	
流量：断裂	660	%	
撕裂强度 ³			ISO 34-1
横向流量	85.7	lbf/in	
流量	108	lbf/in	
压缩永久变形 ⁴			ISO 815
73°F, 22 hr	11	%	
158°F, 22 hr	28	%	
194°F, 70 hr	56	%	
257°F, 70 hr	76	%	
硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度			ISO 868
邵氏 A, 1 秒, 注塑	45		
邵氏 A, 5 秒, 注塑	42		
邵氏 A, 15 秒, 注塑	40		

Sarlink® TPE EE-1240
Teknor Apex 公司 - 热塑性弹性体

老化	额定值	单位制	测试方法
空气中拉伸强度的变化率 ⁵			ISO 188
横向流量：230°F, 1008 hr	30	%	
流量：230°F, 1008 hr	47	%	
横向流量：100% 应变 230°F, 1008 hr	7.3	%	
流量：100% 应变 230°F, 1008 hr	-3.5	%	
横向流量：257°F, 168 hr	39	%	
流量：257°F, 168 hr	56	%	
横向流量：100% 应变 257°F, 168 hr	12	%	
流量：100% 应变 257°F, 168 hr	-3.5	%	
在空气中断裂时拉伸应力变化 ⁵			ISO 188
横向流量：230°F, 1008 hr	-1.1	%	
流量：230°F, 1008 hr	20	%	
横向流量：257°F, 168 hr	3.0	%	
流量：257°F, 168 hr	27	%	
空气中邵氏硬度的变化率			ISO 188
邵氏 A, 230°F, 1008 hr ⁶	4.0		
邵氏 A, 230°F, 1008 hr ⁷	3.3		
邵氏 A, 230°F, 1008 hr ⁸	2.2		
邵氏 A, 257°F, 168 hr ⁶	0.90		
邵氏 A, 257°F, 168 hr ⁷	0.60		
邵氏 A, 257°F, 168 hr ⁸	0.20		
充模分析	额定值	单位制	测试方法
表观粘度 (392°F, 206 sec ⁻¹)	258	Pa·s	ASTM D3835

加工信息

挤出	额定值	单位制
料筒 1 区温度	440 到 480	°F
料筒 2 区温度	440 到 480	°F
料筒 3 区温度	440 到 480	°F
料筒 4 区温度	440 到 480	°F
料筒 5 区温度	440 到 480	°F
口模温度	440 到 480	°F

挤压说明

Screw Speed: 30 to 100 rpm

备注

¹ 一般属性：这些不能被视为规格。

² 类型 1, 20 in/min

³ B 方法，直角形试样（不割口），20 in/min